

-Concepts généraux

Il faut tenir compte du fait que les machines de dégraissage ne sont déjà plus les éléments accessoires d'un processus, mais des machines de production importantes et indispensables pour atteindre les niveaux de qualité et de fabrication désirés. Étant donné que le degré de propreté exigé par les différentes industries (pour leurs pièces), varie à l'intérieur de larges limites, nous pensons qu'il convient de faire la différence au départ entre les concepts de propreté et de dégraissage.

En général, on peut considérer qu'une surface est propre lorsqu'elle n'est pas recouverte de quantités appréciables à simple vue de produits contaminants organiques, minéraux ou métalliques. Il faut tenir compte du fait qu'une surface peut être propre mais mouillée, huilée, pétrolée, etc. De même, on peut considérer comme dégraissées les surfaces d'où on a éliminé toute trace d'huile ou de graisse, mais qui malgré tout sont encore recouvertes de poussière, de copeaux, d'oxydes métalliques, d'eau, de charbon, etc.

On peut déduire de ce qui précède que des pièces propres peuvent ne pas être dégraissées et que, de même, des pièces dégraissées peuvent ne pas être parfaitement propres.

Outre les concepts mentionnés, il faut tenir compte de celui de propreté absolue qui s'applique lorsque les pièces doivent présenter une surface parfaitement propre, aussi bien au point de vue physique que chimique. Ce degré de propreté s'obtient uniquement au moyen de cycles de nettoyage complexes. Il en résulte que la première chose à définir est le degré de propreté et de dégraissage exigé, ainsi que l'état final dans lequel devront se trouver les pièces (sèches, huilées, etc.).

Grâce à ces données, et si on connaît le type de saleté à éliminer, on pourra procéder à l'étude du système et du type de machine à utiliser, du cycle de nettoyage à réaliser, des produits à employer et du mode d'application le plus adéquat..

-Besoins spéciaux

Facteurs ayant une influence sur la méthode de nettoyage	Facteurs ayant une influence sur le choix du produit de nettoyage
<ul style="list-style-type: none">•Forme et atille des pièces.•Maniabilité.•Opérations ultérieures.•Production.	<ul style="list-style-type: none">•Type de saleté, quantité et complexité de celle-ci.•Adhérence.•Nature des pièces.•Etat final exigé.
Circonstances influant sur le choix d'un système de dégraissage ou nettoyage	Facteurs ayant une influence sur le choix de la machine
<ul style="list-style-type: none">•Degré de propreté désiré.•Nature des produits contaminants et quantité se trouvant sur les pièces.•Composition du matériau (métal base, plastique, etc.) et état de surface.•Volume de production.•Caractéristiques des pièces (poids, forme, etc.).	<ul style="list-style-type: none">•Produit de nettoyage choisi.•Méthode de nettoyage.•Production.•Opérations antérieures et ultérieures.•Manipulation des pièces.•Espace et énergie disponibles.•Precio.