

-Conceptos generales

Es importante considerar que las máquinas de desengrase ya no son elementos accesorios en un proceso, sino importantes en producción, e indispensables para alcanzar los niveles de calidad y fabricación deseados. Dado que el grado de limpieza requerido por las diferentes industrias (para sus piezas), varía dentro de amplios límites, creemos conveniente hacer una distinción inicial entre los conceptos de limpieza y desengrase.

En términos generales, puede considerarse que una superficie está limpia cuando no está recubierta de cantidades apreciables a simple vista de contaminantes orgánicos, minerales o metálicos. Debe tenerse en cuenta que una superficie puede estar limpia, pero mojada, aceitada, petroleada, etc. De la misma forma se pueden considerar como desengrasadas, aquellas superficies de las que se haya eliminado toda traza de aceite o grasa, pero que a pesar de ello todavía estén recubiertas de polvo, viruta, óxidos metálicos, agua, carbón, etc.

De lo que acabamos de exponer se deduce que unas piezas limpias pueden no estar desengrasadas, y que asimismo las desengrasadas no tienen porqué estar perfectamente limpias.

Además de los conceptos citados existe el de limpieza absoluta y que se aplica cuando las piezas tienen que presentar una superficie perfectamente limpia tanto desde el punto de vista físico como químico. Este grado de limpieza se consigue solo mediante ciclos de limpieza complejos. Por todo lo expuesto, lo primero que se debe determinar es el grado de limpieza y desengrase requerido, así como el estado final en el que deben quedar las piezas (secas, aceitadas, etc.).

Con dichos datos y conociendo el tipo de suciedad a eliminar se podrá proceder a estudiar el sistema y tipo de máquina a emplear, el ciclo de limpieza a realizar, los productos utilizables y su forma de aplicación más conveniente.

-Necesidades particulares

Factores que influyen en el método de limpieza	Factores que influyen en la elección del producto limpiador
<ul style="list-style-type: none"> ● Forma y tamaño de las piezas. ● Manejabilidad. ● Operaciones posteriores. ● Producción. 	<ul style="list-style-type: none"> ● Tipo de suciedad, cantidad y complejidad. ● Adherencia. ● Naturaleza de las piezas. ● Estado final requerido.
Circunstancias que influyen en la elección de un sistema de desengrase o limpieza	Factores que influyen en la máquina a elegir
<ul style="list-style-type: none"> ● Grado de limpieza deseado. ● Naturaleza de los contaminantes y cantidad en que se encuentran en las piezas. ● Composición del material (metal base, plástico, etc.) y estado superficial. ● Volumen de producción. ● Características de las piezas (peso, forma, etc.). 	<ul style="list-style-type: none"> ● Producto limpiador elegido. ● Método de limpieza. ● Producción. ● Operaciones anteriores y posteriores. ● Manipulación de las piezas. ● Espacio y energía disponibles. ● Precio.